

Neu entwickelter, CVD-beschichteter Schneidstoff für höchste Produktivität bei der Bearbeitung von Gusseisen.

■ Gewährleistet eine gleichmäßige, prozesssichere Bearbeitung von Gusseisen auch unter schwierigen Bedingungen.

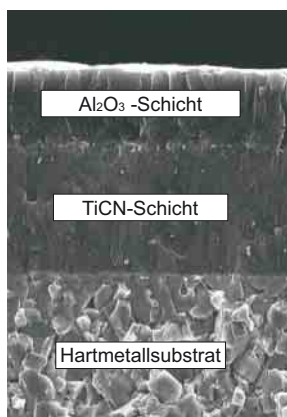


CVD-beschichtete Sorte für das Fräsen von Gusseisen

MC5020

Eigenschaften

- MC5020 hat eine ausgezeichnete Verschleiß- und Bruchfestigkeit sowie einen hohen Temperaturwiderstand. Somit handelt es sich um eine sehr zuverlässige Sorte für die Bearbeitung von Gusseisen.



Struktur von MC5020

Hohe Verschleißfestigkeit

Die Schichten aus feinstkörnigem, verschleißbarem Al₂O₃ und faserigem TiCN sorgen für eine ausgezeichnete Verschleißfestigkeit beim Fräsen verschiedenster Typen von Gusseisen.

Hohe Bruchfestigkeit

Durch Verwendung eines speziell entwickelten Hartmetalls mit überlegener Bruchfestigkeit und hohem Temperaturwiderstand werden spontane Brüche der Schneidkante verhindert.

Verringerung von Schäden

Eine extrem glatte, schwarze Beschichtung verhindert außergewöhnliche Schäden, beispielsweise durch Spanverschweißung.

Schwarze, extrem glatte Beschichtung

Vergleich von Beschichtungsflächen



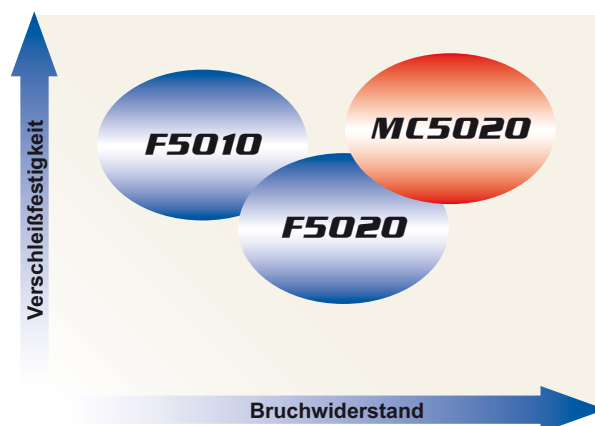
Herkömmliche Beschichtung



Schwarze, extrem glatte Beschichtung

Anwendungsbereich

MC5020 ist die erste Empfehlung für das Fräsen von Gusseisen. Die Sorte bietet eine ideale Kombination von Verschleiß- und Bruchwiderstand.



Empfohlene Schnittdaten

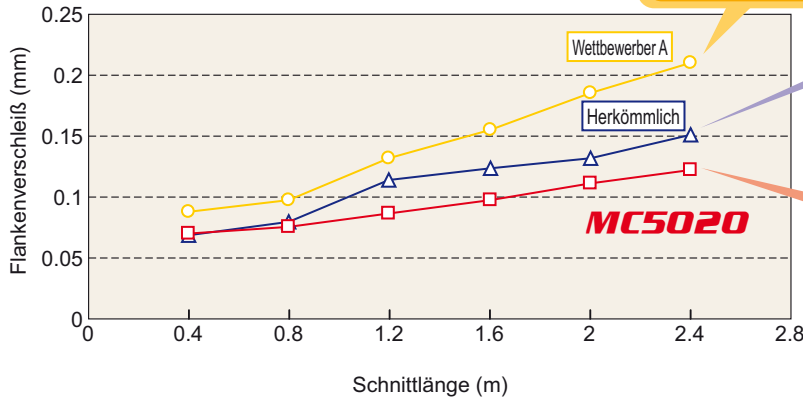
Werkstoff	Zugfestigkeit	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Vorschub pro Zahn (mm/Zahn)
K Gusseisen	250–350MPa	200 (100–250)	0.2 (0.1–0.3)
	≤450MPa	200 (100–250)	0.2 (0.1–0.3)
Duktiler Gusseisen	500–800MPa	110 (80–150)	0.2 (0.1–0.3)

Schnittleistung

Verschleißfestigkeit

MC5020 bietet eine ausgezeichnete Verschleißfestigkeit bei der Bearbeitung von duktilem Gusseisen.

<Schnittdaten>
 Werkstück : DIN GGG70
 Schnittgeschwindigkeit : 250m/min
 Vorschub : 0.3mm/Zahn
 Schnitttiefe : 1.5mm
 Trockenbearbeitung



Wettbewerber A



Herkömmlich

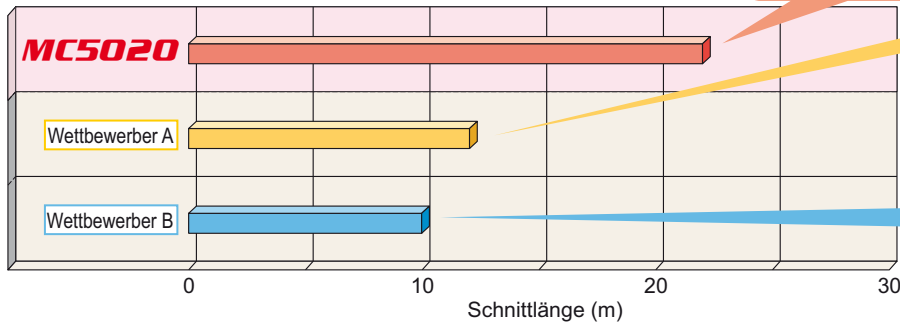


MC5020

Bruchfestigkeit

MC5020 weist eine herausragende Bruchfestigkeit und Oberflächenstabilität auf und bietet daher außerordentlich zuverlässige Schneidkanten!

<Schnittdaten>
 Werkstück : DIN GG30
 (geschlitztes Material)
 Schnittgeschwindigkeit : 500m/min
 Vorschub : 0.3mm/Zahn
 Schnitttiefe : 0.5mm
 Trockenbearbeitung



MC5020



Wettbewerber A


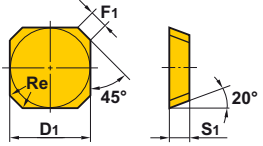

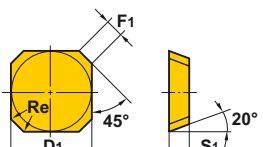

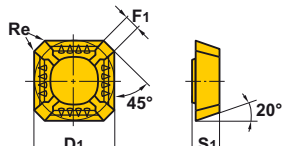

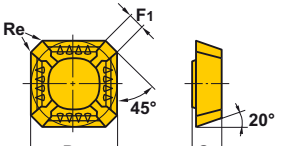

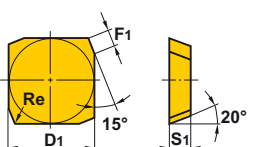

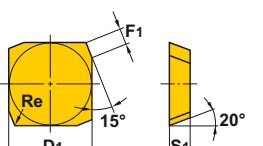

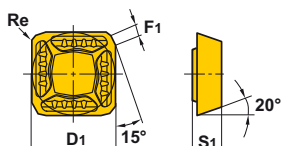



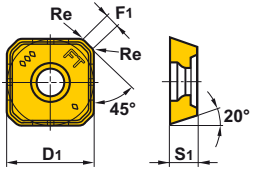

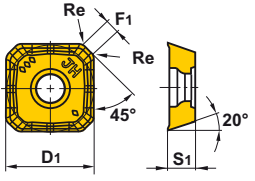

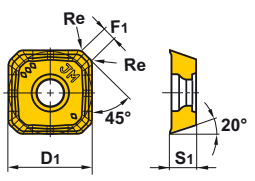

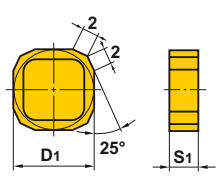

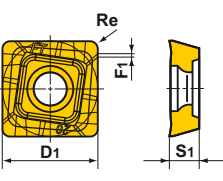

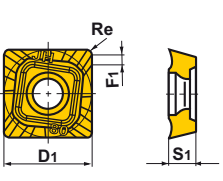

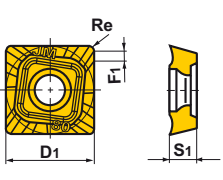
Wettbewerber B

MC5020

Wendeschneidplatten


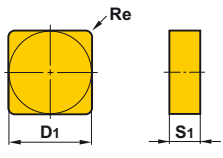

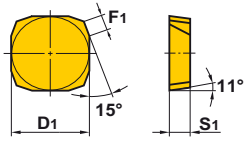

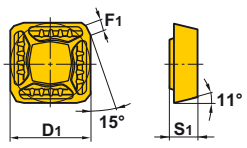

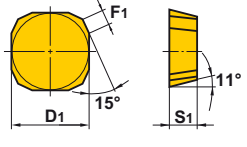

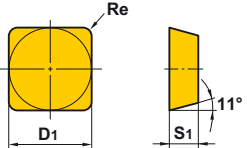

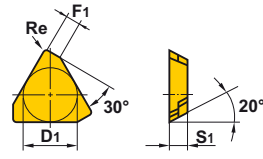

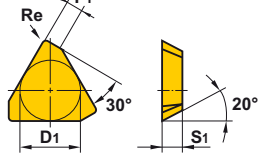
Verfassung E: Verrundet S: Abgeschragt + Verrundet T: Abgeschragt


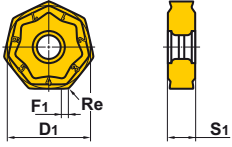

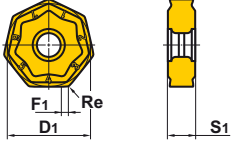

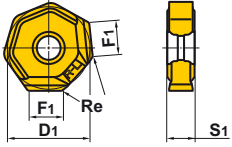
Form	Bestellbezeichnung	Toleranz	Verfassung	Lager	Abmessungen (mm)				Geometrie
					D1	S1	F1	Re	
	SEEN1203AFSN1	E	S	●	12.7	3.18	1.4	1.0	
	SEEN1504AFSN1	E	S	●	15.875	4.76	1.4	1.0	
	SEER1203AFEN-JS	E	E	●	12.7	3.18	1.4	1.0	
	SEER1504AFEN-JS	E	E	●	15.875	4.76	1.4	1.0	
	SEEN1203EFSR1	E	S	●	12.7	3.18	1.4	1.0	
	SEEN1504EFSR1	E	S	●	15.875	4.76	1.4	1.0	
	SEER1203EFER-JS	E	E	●	12.7	3.18	1.4	1.0	

Form	Bestellbezeichnung	Toleranz	Verfassung	Lager	Abmessungen (mm)				Geometrie
					D1	S1	F1	Re	
ASX445 	SEMT13T3AGSN-FT	M	S	●	13.4	3.97	1.9	1.5	
ASX445 	SEMT13T3AGSN-JH	M	S	●	13.4	3.97	1.9	1.5	
ASX445 	SEMT13T3AGSN-JM	M	S	●	13.4	3.97	1.9	1.5	
BN425 	SNMF43B2G	M	E	★	12.7	4.8	—	—	
ASX400 	SOMT12T320PEER-FT	M	E	●	12.7	3.97	0.5	0.8	
ASX400 	SOMT12T308PEER-JH	M	E	●	12.7	3.97	1.4	0.8	
ASX400 	SOMT12T308PEER-JM	M	E	●	12.7	3.97	1.4	0.8	

Wendeschneidplatten

Verfassung E: Verrundet S: Abgeschrägt + Verrundet T: Abgeschrägt

Form	Bestellbezeichnung	Toleranz	Verfassung	Lager	Abmessungen (mm)				Geometrie
					D1	S1	F1	Re	
	SNMN120408	M	E	●	12.7	4.78	—	0.8	
	120412	M	E	●	12.7	4.78	—	1.2	
	SPEN1203EEER1	E	E	●	12.7	3.175	1.4	—	
	1203EEEL1	E	E	★	12.7	3.175	1.4	—	
	SPNN1203EEER1	N	E	★	12.7	3.175	1.4	—	
	SPER1203EEER-JS	E	E	●	12.7	3.175	1.4	—	
	SPKN1203EDR	K	T	★	12.7	3.18	1.4	—	
	SPMN120408	M	E	★	12.7	4.76	—	0.8	
	120412	M	E	★	12.7	4.76	—	1.2	
	TEEN1603PESR1	E	S	●	9.525	3.175	1.4	0.4	
	TEEN2204PESR1	E	S	●	12.7	4.76	1.4	1.0	

Form	Bestellbezeichnung	Toleranz	Verfassung	Lager	Abmessungen (mm)				Geometrie
					D1	S1	F1	Re	
AHX640W (MK Spanbr.) 	NNMU200608ZEN-MK	M	E	●	20	6.55	1.0	0.8	
AHX640W (HK Spanbr.) 	NNMU200608ZEN-HK	M	E	●	20	6.55	1.0	0.8	
AHX640W (Wiper) 	WNEU2006ZEN7C-WK	E	E	●	20	6.55	7.4	0.8	

*Die WSP können für Fräser sowohl in Rechts- als auch in Linksausführung verwendet werden.



www.mitsubishicarbide.com

MMC HARTMETALL GmbH

Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch, Germany
Tel. +49-2159-9189-0 Fax +49-2159-918966
e-mail admin@mmchg.de

MMC HARDMETAL U.K. LTD.

Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, Staffs. B77 4AS, U.K.
Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314
e-mail sales@mitsubishicarbide.co.uk

MMC METAL FRANCE s.a.r.l.

6, Rue Jacques Monod, 91400 Orsay, France
Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50
e-mail mmfsales@mmc-metal-france.fr

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.

Calle Emperador 2, 46136 Museros/Valencia, Spain
Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786
e-mail mme@mmevalencia.com

MMC ITALIA S.r.l.

V.le Delle Industrie 20/5, 20020 Milano, Italy
Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93
e-mail info@mmc-italia.it

MMC HARDMETAL POLAND SP. z o.o.

Al. Armii Krajowej 61, 50-541 Wrocław, Poland
Tel. +48-71335-16-20 Fax +48-71335-16-21
e-mail sales@mitsubishicarbide.com.pl

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.

UL. Bolschaja Pochtovaja, 36 Bldg.1, 105082 Moscow, Russia
Tel. +7-495-72558-85 Fax +7-495-98139-73
e-mail mmc@carbide.ru